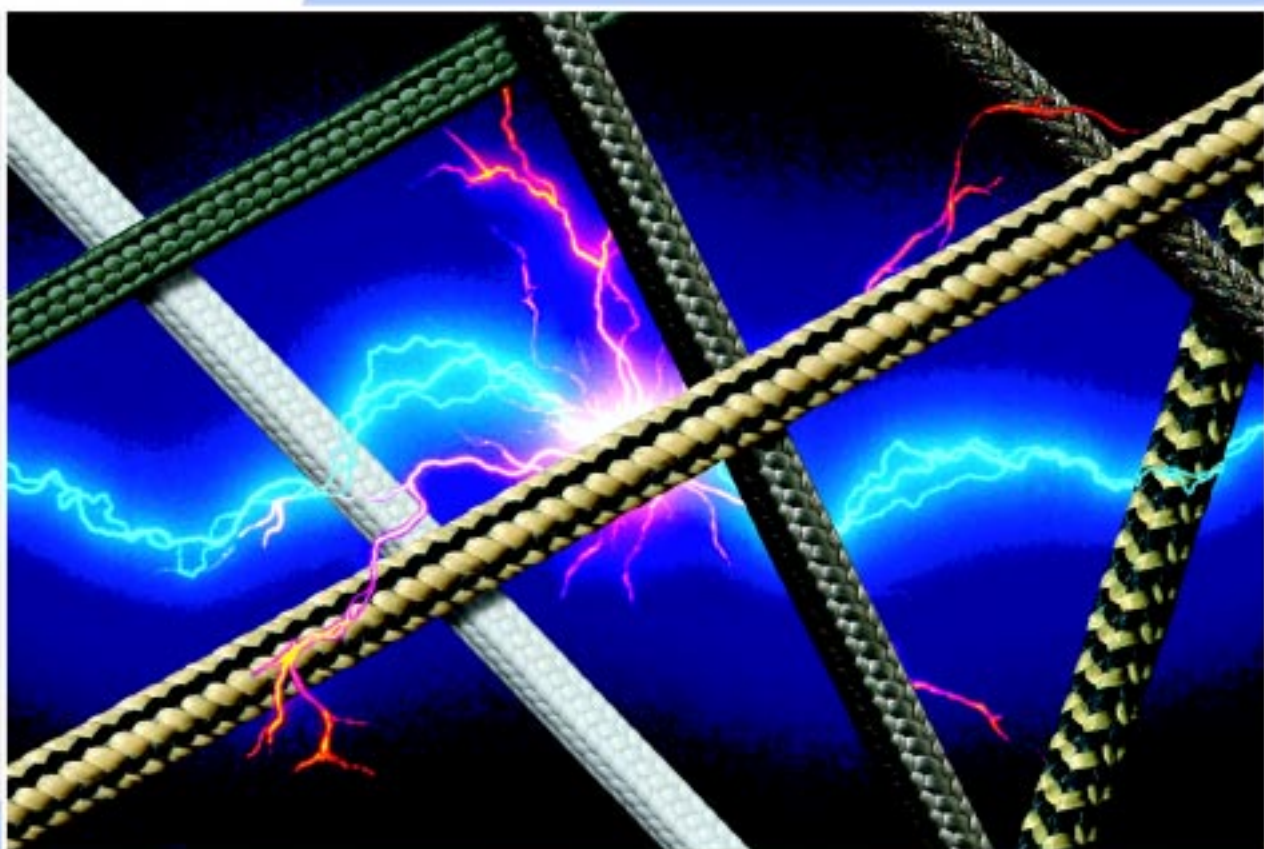




ISO 9001
ISO/TS 16949
ISO 14001
OHSAS 18001



SZCZELIWA PLECIONE

Firma **GAMBIT Lubawka** powstała 1962 r. i obecnie jest wiodącym polskim producentem uszczelnień i termoizolacji. Pozycja **GAMBITU** wynika nie tylko z produkcji doskonałych materiałów uszczelniających i termoizolacyjnych, ale także z szerokiego programu obsługi klienta oraz wysoce doświadczonego konsultingu.

Misją Spółki jest produkcja wysokiej jakości, przyjaznych środowisku naturalnemu materiałów uszczelniających, termoizolacyjnych, gumowych oraz hamulcowych i sprzedaż ich na rynku krajowym i zagranicznym.

Gwarancją jakości produktów są między innymi posiadane certyfikaty jakości: **ISO 9001, ISO 14001, ISO/TS 16949**. Współpraca ze światowymi producentami (**Du Pont, LAPINUS FIBRES, W.L.GORE&Associates GMBH, Lenzing, Saint-Gobain Vertex**) zapewnia nie tylko najwyższą jakość stosowanych do produkcji surowców, ale również pozwala na ciągłe doskonalenie produktów.

Własne biuro konstrukcyjne, laboratoria badawcze oraz wysoko wykwalifikowana kadra techniczna stanowią inkubator innowacyjności i zapewniają elastyczność reagowania na zapytania klienta. Nowoczesny park maszynowy pozwala na perfekcyjne wykonanie nie tylko standardowych wyrobów **GAMBITU**, ale także na realizację indywidualnych i specyficznych zamówień klienta.

GAMBIT Lubawka Sp. z o.o. oferuje:

- płyty uszczelniające
- **uszczelnienia do zastosowań dynamicznych i statycznych**
- sznury i uszczelnienia termoizolacyjne
- tektury i płyty termoizolacyjne
- wysokotemperaturowe tkaniny i taśmy izolacyjne
- kompensatory tkaninowe
- taśmy hamulcowe
- okładziny cierne formowane
- uszczelnienia i wyroby gumowe, gumowo-metalowe
- mieszanki gumowe
- uszczelnienia z płyt uszczelniających
- uszczelnienia i kształtki z termoizolacji
- uszczelnienia i podkładki miedziane
- pierścienie miedziane z wypełnieniem uszczelniającym
- uszczelnienia spiralnie zwijane "AZMES"



SZCZELIWA PLECIONE GAMBIT

Szczeliwa plecione GAMBIT są wysokiej jakości produktami, mającymi zastosowania w wielu gałęziach przemysłu. Dzięki współpracy z wiodącymi producentami surowców, nowoczesnym maszynom oraz ponad czterdziestoletniemu doświadczeniu w produkcji, szczeliwa plecione serii GAMBIT są produktem mogącym zaspokoić potrzeby nawet najbardziej wymagających użytkowników.

Ze względu na miejsce stosowania dzielimy szczeliwa na dwie grupy:

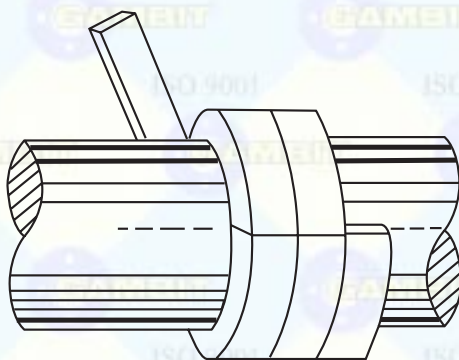
Szczeliwa do zastosowań dynamicznych są najstarszą i do tej pory najczęściej stosowaną formą uszczelniania w pompach i armaturach, dzięki łatwości ich stosowania, uniwersalności, trwałości oraz relatywnie niskiej cenie. Wprowadzenie osiągnięć inżynierii materiałowej, nowych materiałów oraz bardziej wyspecjalizowanych kompozycji materiałowych i konstrukcyjnych pozwalają, przy zachowaniu prawidłowego montażu i eksploatacji, uzyskiwać coraz trwalsze uszczelnienia dławnic pomp, armatur oraz wałów mieszadeł, mikserów i młynów. Ze względu na warunki występujące w miejscu pracy tych szczeliw, do ich produkcji wykorzystuje się specjalnie dobrane kompozycje przędz i impregnatów. Szczeliwa te są stosowane w wszystkich gałęziach przemysłu, a zwłaszcza chemicznego, energetyki, gospodarki komunalnej.

Szczeliwa do zastosowań statycznych, stosowane są jako uszczelnienia elementów maszyn i urządzeń, wszelkiego rodzaju zamknięć, gdzie najbardziej znaczącym parametrem jest temperatura i ciśnienie. Do produkcji szczeliw do zastosowań statycznych stosuje się specjalnie dobrane przędze i impregnaty. Stosowane są głównie w hutnictwie, energetyce, odlewnictwie oraz w przemyśle chemicznym i maszynowym.

Do produkcji szczeliw GAMBIT wykorzystywane są przędze na bazie włókien naturalnych (głównie bawełna), syntetycznych (poliakrylonitryl, aramid), PTFE czystych i modyfikowanych (uwłóknione, wypełnione grafitem, impregnowane olejem silikonowym), grafitowych, węglowych oraz ceramicznych.

Instrukcje montażu szczeliw w dławnicach pomp:

1. Usunąć stary pakunek z komory dławnicowej i oczyścić gruntownie całą komorę i wał oraz skontrolować stan wału lub tulei. W przypadku nadmiernego zużycia zregenerować lub wymienić na nową.
2. Dobrać właściwy wymiar szczeliwa. W tym celu należy zmierzyć średnicę wału lub tulei oraz zewnętrzną średnicę komory w strefie uszczelniania. Połowa różnicy średnic jest żądanym wymiarem szczeliwa.
3. Do montażu w komorze używać odpowiednio przyciętych i uformowanych w pierścienie odcinków szczeliwa. Niedopuszczalne jest spiralne nawijanie szczeliwa. W praktyce stosuje się różne metody wyliczeń długości pojedynczego odcinka szczeliwa. Największą jednak popularność zyskuje nawijanie szczeliwa na wyjętym z komory wale pompy lub lepiej na wałku drewnianym o średnicy równej średnicy wału pompy w strefie uszczelniania. Sposób nawijania i cięcia szczeliwa wyjaśniają rysunki. Szczeliwo winno być w trakcie cięcia lekko napięte, lecz nienaciągnięte.



Rys. 1. Sposób przycinania odcinków szczeliwa plecionego do dławnic pomp.

4. Najkorzystniejsze jest zakładanie pierścieni uformowanych (sprasowanych) poza dławnicą. W takim przypadku gniazdo praski winno mieć średnicę wewnętrzną o 0,05 mm większą od średnicy wałka i tej samej wielkości podwymiar dla średnicy komory dławnicowej.
5. Sprasowane pierścienie względnie odpowiednio przycięte odcinki szczeliwa wkładać pojedynczo do komory upewniając się czy prawidłowo wypełniają przestrzeń uszczelnianą, tak by w miejscu styku końców pierścienia nie występowała szczelina ani końce nie zachodziły na siebie. Następnie za pomocą dwudzielnej tulei dosuwa się pierścienie tak, by osiadły na dnie komory. Kolejne pierścienie umieszcza się podobnie przesuwając miejsca łączenia kolejnych pierścieni o 90° lekko dociskając do poprzednio ułożonych pierścieni. Korzystnie jest, w miarę możliwości równocześnie obracać wał celem lepszego uformowania się poszczególnych pakunków w dławnicy.

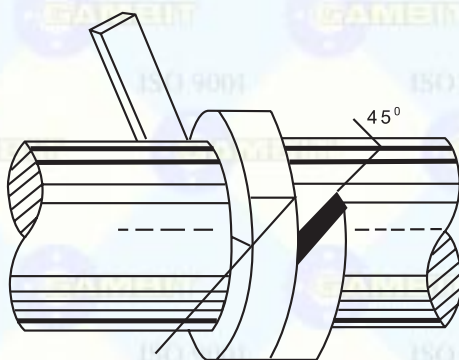
6. Po umieszczeniu ostatniego pierścienia w komorze założyć dławik, dokręcić śruby palcami, albo bardzo lekko kluczem.
7. Dla zapewnienia prawidłowego prowadzenia dławika, wysokość pakietu uszczelniającego winna być mniejsza od długości dławnicy, o co najmniej 1/2 grubości szczeliwa.
8. Po zalaniu pompy uszczelnianym medium uruchomić pompę. W pierwszym okresie po uruchomieniu szczeliwo musi "przepuszczać" - nawet, gdy wyciek jest duży. Znaczny wyciek w pierwszym okresie pracy będzie skutkował znacznym wzrostem trwałości uszczelnienia. W tym czasie następuje wzrost objętości pakunku wskutek rozszerzalności cieplnej i absorpcji medium uszczelnianego. W efekcie uzyskujemy zagęszczenie szczeliwa i wzrost jego docisku do wału. Jest to wstępne samoduszczelnienie dławnicy. Jeżeli w tym okresie zostanie całkowicie wstrzymany wyciek, należy dławik poluzować tak, by wyciek wystąpił.
9. Po ok. 1 godzinie należy stopniowo i równomiernie dociskać dławik. Najczęściej dokręca się nakrętki co 5 min. o 1/6 obrotu. Dociskanie prowadzi się tak długo by osiągnąć wyciek rzędu 3-4 kropeł na minutę na każdy centymetr średnicy wału. Dla prawidłowej pracy uszczelnienia dławnicowego pompy wyciek jest niezbędny. Zbyt silne dokręcenie dławika, objawiające się wzrostem temperatury i brakiem wycieku powoduje zniszczenie szczeliwa a nawet uszkodzenie wału lub tulei.
10. W czasie eksploatacji należy sprawdzać przecieki przynajmniej raz na dobę. Jeżeli są większe od pożądanych, ustalamy ich wielkość zgodnie z zasadami podanymi w punkcie 9.
11. Całkowite dociągnięcie dławika w okresie eksploatacji nie może przekroczyć 40% początkowej wysokości pakunku. Po osiągnięciu tej wielkości szczeliwo należy wymienić. Nie zaleca się dokładania nowych pierścieni celem wydłużenia zestawu. Szczeliwo bowiem wyrządza najwięcej szkód w końcowym okresie eksploatacji, gdy pozbawione jest środków smarnych oraz ma w sobie cząstki cierne wychwycone z uszczelnianego medium oraz produkty zużycia wału.

W uszczelnieniu dławnicowym pomp wirowych występuje stosunkowo duża prędkość wirującego wału względem pakunku uszczelniającego. W wyniku tarcia wydzielają się znaczne ilości ciepła. Prawidłowa instalacja i eksploatacja ma za zadanie minimalizację powstającej energii cieplnej oraz odprowadzenie jej ze strefy tarcia.

Instrukcje montażu szczeliw w dławnicach armatur:

Ruchomy element węzła uszczelnianego armatur wykonuje stosunkowo wolny ruch obrotowy niekiedy skojarzony z pewnym ograniczonym ruchem poosiowym. Niskie prędkości ruchu, ze względu na uwalnianą stosunkowo niewielką energię tarcia, pozwalają stosować znacznie większe dociski dławika, a co za tym idzie praktycznie bezwyciekową pracę uszczelnienia. Jednocześnie jednak zwiększone naciski wraz ze znacznymi niekiedy szczelinami między wrzecionem a obudową dławnicy powodują bardzo niekorzystne wyciskanie materiału uszczelnienia w tę szczelinę. Dlatego też szczeliwa używane w armaturach winny mieć bardziej zwartą strukturę i być bardziej odporne na wyciskanie od szczeliw pompowych. W celu prawidłowego zainstalowania uszczelnienia dławnicowego w armaturze należy:

1. Przygotować i osadzić w komorze dławnicowej odpowiednie pierścienie uszczelniające zgodnie z punktami 1-5 zaleceń opisanych dla pomp.
2. Docisnąć dławik aż do momentu wyczucia silnego oporu. W tym czasie należy jednocześnie okręcić wrzeciono zaworu tak by określić możliwość regulacji zaworu.
3. Po zainstalowaniu zaworu na linii technologicznej należy skontrolować wyciek, a po ok. 1 dniu eksploatacji dociągnąć dławik nawet, gdy wyciek nie występuje. Oczywiście każdy wyciek winien być natychmiast zlikwidowany poprzez dociągnięcie dławika.



Rys. 2. Sposób przycinania odcinków szczeliwa plecionego do dławnic armatur.

Wszystkie podane w katalogu informacje bazują na wieloletnim doświadczeniu w produkcji szczeliw i ich stosowaniu. Ponieważ na pracę szczeliwa ma wpływ wiele czynników wynikających z sposobu montażu, parametrów pracy instalacji oraz uszczelnianego medium, przywołane parametry techniczne mają charakter informacyjny i nie stanowią podstawy do roszczeń, a specyficzne zastosowania wyrobów wymagają kontaktu z producentem.

Tabela zastosowań i oferowanych wymiarów szczeliw

Typ szczeliwa				Statyczne	Zakres wymiarowy mm
6055			•	•	8-25
605	•				6-25
6051			•	•	6-25
645	•		•		6-25
6080		•	•	•	4-25
6081	•	•	•		4-25
608	•		•	•	4-25
6084	•				4-25
6085	•				4-25
6088		•	•	•	4-25
6086	•				6-25
6087		•	•	•	6-25
611	•	•	•	•	4-60
621	•	•	•	•	4-60
641	•	•	•	•	4-60
616				•	4-60
626				•	4-60
636			•	•	6-30
646				•	6-30
6491	•	•	•	•	4-25
6493		•	•	•	4-25
6493 GM	•	•	•	•	4-25

• szczeliwo zalecane

Oznaczenie i parametry pracy					Opis	
	6055					Szczeliwo z przędzy z ekspandowanego grafitu, zbrojonej w specjalny sposób. Zalecane do stosowania w dławnicach armatur w bardzo wysokich temperaturach i najwyższych ciśnieniach. Zalecane do kontaktu z wodą, parą wodną, olejami, rozpuszczalnikami, solami, kwasami i alkali, poza silnymi utleniaczami. Zawarte w szczeliwie inhibitory korozji zabezpieczają elementy współpracujące przed korozją elektrochemiczną. Niezalecane do kontaktu z ciekłymi metalami oraz mediami abrazyjnymi.
		T _{max} °C	-200°C + 600°C/2500°C*			
		p _{max} bar	-	-	600	
		V _{max} m/s	-	-	1,5	
		pH	0-14			
	605					Szczeliwo z przędzy z ekspandowanego czystego grafitu, prowadzonego na nitce z włókien naturalnych. Zalecane do stosowania w dławnicach pomp wirowych w temperaturach do 450 °C, w kontakcie z wodą, parą wodną, olejami, rozpuszczalnikami, solami, kwasami i alkali, poza silnymi utleniaczami. Niezalecane do kontaktu z mediami abrazyjnymi. Wymaga dobrego stanu technicznego dławnicy. Polecane głównie dla energetyki i ciepłownictwa
		T _{max} °C	-200°C + 600°C/2500°C*			
		p _{max} bar	40	-	200	
		V _{max} m/s	40	-	2	
		pH	0-14			
	6051					Szczeliwo z zbrojonej przędzy z ekspandowanego czystego grafitu. Zalecane do stosowania w dławnicach armatur w bardzo wysokich temperaturach w kontakcie z wodą, parą wodną, olejami, rozpuszczalnikami, solami, kwasami i alkali, poza silnymi utleniaczami. Niezalecane do kontaktu z ciekłymi metalami np. żelazo oraz mediami abrazyjnymi. Szczególnie chętnie stosowane w energetyce i ciepłownictwie.
		T _{max} °C	-200°C + 600°C/2500°C*			
		p _{max} bar	-	-	320	
		V _{max} m/s	-	-	2	
		pH	0-14			

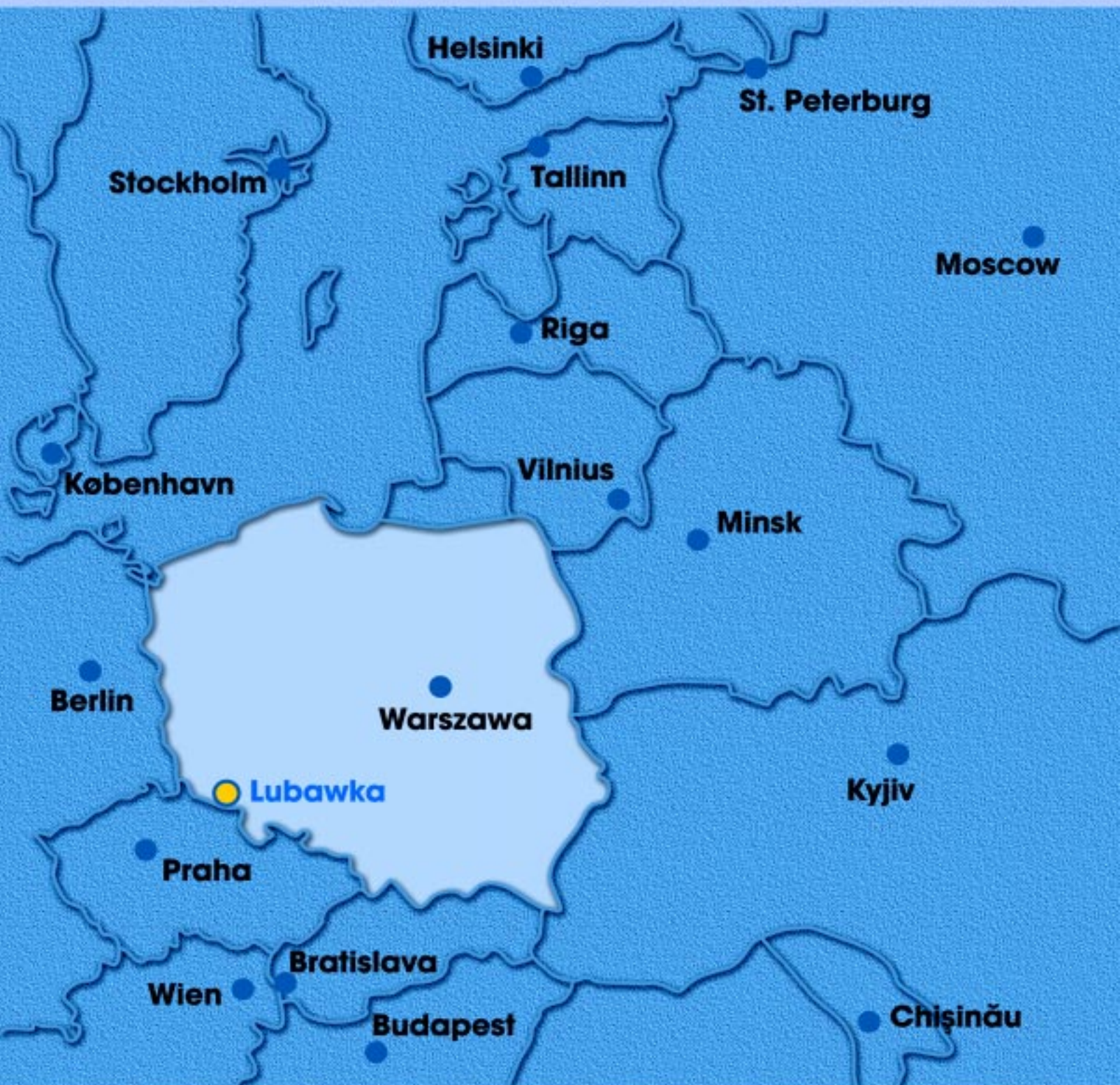
* w atmosferze inertej

Oznaczenie i parametry pracy						Opis
	645		  			Szczeliwo z przędzy z ekspandowanego czystego grafitu, prowadzonego na nitce z włókien naturalnych, impregnowane PTFE. Zalecane do stosowania w dławnicach pomp wirowych i armatur w kontakcie z wodą, parą wodną, olejami, rozpuszczalnikami, solami, kwasami i zasadami poza silnymi utleniaczami. Niezalecane do kontaktu z mediami abrazyjnymi.
		T_{max} °C	-200°C ÷ 280°C			
		p_{max} bar	25	-	100	
		V_{max} m/s	20	-	2	
		pH	0-14			
	6080		  			Szczeliwo z przędzy z czystego uwłóknionego PTFE bez jakichkolwiek środków smarnych. Zalecane jest jako szczeliwo statyczne oraz, przy niewielkich prędkościach, w pompach tłokowych, gdy wymagana jest bezwzględna czystość uszczelnianego medium: środki spożywcze, woda pitna, środki farmaceutyczne. Może być stosowane w przemyśle chemicznym, farmaceutycznym, spożywczym, petrochemicznym. Znajduje zastosowanie w instalacjach tlenowych.
		T_{max} °C	-150°C ÷ 280°C			
		p_{max} bar	8	60	150	
		V_{max} m/s	8	2	2	
		pH	0-14			
	6081		  			Szczeliwo z przędzy z czystego uwłóknionego PTFE nasyczonego impregnatem. Odporne na działanie wody, pary wodnej, olejów, paliw, rozpuszczalników, kwasów i zasad poza silnymi utleniaczami. Dopuszczone przez PZH do kontaktu z żywnością i wodą pitną. Zalecane do stosowania w pompach wirowych, pompach tłokowych oraz w armaturze przemysłowej, głównie w przemyśle spożywczym, chemicznym i farmaceutycznym oraz w stacjach uzdatniania wody pitnej.
		T_{max} °C	-200°C ÷ 280°C			
		p_{max} bar	10	20	20	
		V_{max} m/s	10	2	1	
		pH	0-14			
	608		  			Szczeliwo z przędzy z włóknistego PTFE wypełnionego grafitem, nasyczonej olejem. Zalecane do stosowania w dławnicach pomp i armatur w kontakcie z wodą, parą wodną, olejami, rozpuszczalnikami, solami, kwasami i zasadami poza bardzo silnymi utleniaczami.
		T_{max} °C	-200°C ÷ 280°C			
		p_{max} bar	20	100	100	
		V_{max} m/s	10	2	2	
		pH	0-14			
	6084		  			Szczeliwo z najwyższej jakości przędzy z uwłóknionego PTFE wypełnionego grafitem i nasyczonego olejem. Szczeliwo wyjątkowo miękkie i elastyczne, o niskim współczynniku tarcia i wysokiej przewodności cieplnej. Zalecane do stosowania w dławnicach wysokoobrotowych pomp i armatur w kontakcie z wodą, parą wodną, olejami, rozpuszczalnikami, solami, kwasami i zasadami, poza bardzo silnymi utleniaczami.
		T_{max} °C	-200°C ÷ 280°C			
		p_{max} bar	20	-	-	
		V_{max} m/s	15	-	-	
		pH	0-14			
	6085		  			Szczeliwo splatane z najwyższej jakości przędzy GORE 100% GFO®. Zalecane głównie do pomp wirowych we wszystkich gałęziach przemysłu i gospodarki. Ze względu na wysoką odporność na media takie jak woda, para wodna, oleje, paliwa, kwasy i alkalia, szczególnie szerokie zastosowanie znajduje m.in. w przemyśle chemicznym, energetyce i gospodarce komunalnej. Ze względu na doskonałe jak na PTFE przewodnictwo cieplne nadaje się do pomp wysokoobrotowych.
		T_{max} °C	-200°C ÷ 280°C			
		p_{max} bar	20	150	200	
		V_{max} m/s	25	2	2	
		pH	0-14			
	6088		  			Szczeliwo z przędzy GORE G4, będącej kompozycją rozwłóknionego PTFE i grafitu, bez środków smarnych. Zalecane głównie do armatury oraz pomp tłokowych. Może pracować w środowisku wody, pary wodnej, paliw, olejów, rozpuszczalników, a także kwasów i zasad, poza bardzo silnymi utleniaczami.
		T_{max} °C	-200°C ÷ 280°C			
		p_{max} bar	50	200	300	
		V_{max} m/s	8	5	2	
		pH	0-14			
	6086		  			Szczeliwo z przędzy PTFE wypełnionej grafitem oraz aramidowej. Dzięki specjalnemu splotowi, włókna aramidowe wzmacniają szczeliwo równomiernie, co daje w efekcie szczeliwo o dużej wytrzymałości mechanicznej oraz niskim współczynniku tarcia, dobrze układające się w komorze dławnicy. Zalecane do stosowania w pompach wirowych oraz innych urządzeniach pracujących w środowisku wody, wody gorącej, roztworów soli, większości kwasów i zasad, paliw, olejów i rozpuszczalników oraz zawiesin cząstek stałych w tych mediach
		T_{max} °C	-200°C ÷ 280°C			
		p_{max} bar	20	-	300	
		V_{max} m/s	20	-	2	
		pH	0-14			
	6087		  			Szczeliwo z przędzy PTFE wypełnionej grafitem oraz aramidowej. Dzięki specjalnemu splotowi włókna aramidowe wzmacniają naroża szczeliwa, zwiększając jego odporność mechaniczną. Zalecane do pomp i armatur przy wysokoabrazyjnych mediach. Szczeliwo to spisuje się również doskonale w pompach tłokowych, gdzie ruch posuwisto-zwrotny szybko uszkadzał klasyczne uszczelnienia. Odporność chemiczna zezwala na stosowanie w środowisku wody, olejów, paliw, rozpuszczalników, a także większości kwasów i zasad.
		T_{max} °C	-200°C ÷ 280°C			
		p_{max} bar	-	200	300	
		V_{max} m/s	-	5	2	
		pH	0-14			
	611		  			Szczeliwo splecione z przędzy bawełnianej, zaimpregnowanej kompozycją środków smarnych wzbogaconych dużą zawartością grafitu. Zastosowany splot gwarantuje dużą miękkość i elastyczność szczeliwa. Smar, którym przesycone jest szczeliwo posiada własność zmniejszania tarcia i odprowadzania ciepła ze strefy tarcia. Zalecane do stosowania w armaturze i pompach wirowych o dużej prędkości pracujących w kontakcie z wodą, parą wodną, olejami, roztworami soli oraz kwasów i zasad średniej mocy.
		T_{max} °C	-30°C ÷ 120°C			
		p_{max} bar	10	20	60	
		V_{max} m/s	5	1,5	2	
		pH	0-14			

Oznaczenie i parametry pracy					Opis	
	621		  		Szczeliwo splecione z przędzy bawełnianej, zaimpregnowanej kompozycją środków smarnych wzbogaconych talkiem. Szczeliwo może pracować wszędzie tam gdzie niedopuszczalne jest nawet minimalne zanieczyszczenie grafitem. Szczególnie zalecane jest w dławnicach pomp i armatur w przemyśle wydobywczym m.in. w instalacjach wody pitnej oraz w pralniach, farbiarniach, w przemyśle tekstylnym i chemicznym	
		T _{max} °C	-30°C ÷ 120°C			
		p _{max} bar	10	20		60
		V _{max} m/s	5	1,5		2
		pH	5-9			
	641		  		Szczeliwo z przędzy bawełnianej, nasycanej specjalnym impregnatem na bazie PTFE. Szczeliwo wszechstronnego zastosowania. Zalecane do dławnic pomp i armatur we wszystkich gałęziach przemysłu oraz w gospodarce komunalnej. Odporne na wodę, oleje, paliwa, smary i rozpuszczalniki, a także na wodne roztwory soli, słabych kwasów i zasad.	
		T _{max} °C	-50°C ÷ 120°C			
		p _{max} bar	8	60		150
		V _{max} m/s	8	2		2
		pH	0-14			
	616		  		Szczeliwo z przędzy ceramicznej zbrojonej, zaimpregnowanej kompozycją smarną wzbogaconą dużą ilością grafitu. Szczeliwo jest odporne na wysokie temperatury. Zalecane do zastosowań statycznych, w kontakcie z wodą, parą wodną, roztworami soli, kwasów i zasad średniej mocy oraz z olejami mineralnymi.	
		T _{max} °C	-200°C ÷ 800°C			
		p _{max} bar	-	-		45
		V _{max} m/s	-	-		1
		pH	2-9			
	626		  		Szczeliwo z zbrojonej przędzy ceramicznej zaimpregnowanej kompozycją smaru i talku. Dzięki przędzy ceramicznej szczeliwo jest odporne na wysokie temperatury. Zalecane do armatur nisko- i średnio- ciśnieniowych oraz w zastosowaniach statycznych, w kontakcie z wodą, parą wodną, roztworami soli, kwasów i zasad średniej mocy oraz z olejami mineralnymi. Polecane szczególnie dla przemysłu hutniczego.	
		T _{max} °C	-200°C ÷ 800°C			
		p _{max} bar	-	-		45
		V _{max} m/s	-	-		1
		pH	2-9			
	636		  		Szczeliwo splatane specjalnym splotem z przędzy kaolinowej zbrojonej, nasyczonej impregnatem elastomerowym z dużą zawartością grafitu. Stosowane w elementach maszyn i urządzeń pracujących w środowisku powietrza, wody, pary wodnej nasyczonej i przegrzanej. Szczeliwo szczególnie zalecane do wysokotemperaturowej i wysokociśnieniowej armatury w energetyce i ciepłownictwie	
		T _{max} °C	-200°C ÷ 550°C			
		p _{max} bar	-	-		100
		V _{max} m/s	-	-		2
		pH	0-13			
	646		  		Szczeliwo splatane z przędzy ceramicznej, nasyczonej specjalną kompozycją impregnującą na bazie PTFE. Szczeliwo to jest szczególnie polecane do dławnic armatur, w kontakcie z wodą, parą wodną, roztworami soli, kwasów poza kwasem fosforowym i fluorowodorowym oraz średnio mocnych zasad.	
		T _{max} °C	-200°C ÷ 280°C			
		p _{max} bar	25	-		100
		V _{max} m/s	8	-		2
		pH	2-13			
	6491		  		Szczeliwo splatane z przędzy syntetycznej o wysokiej odporności termicznej i chemicznej, nasyczonej kompozycją impregnującą na bazie PTFE. Szczeliwo specjalnie zalecane do pracy z parą wodną, jak również przeznaczone do pracy w wysokociśnieniowych pompach i armaturze, w kontakcie z wodą, roztworami soli, średniej mocy kwasów i zasad, oraz z czynnikami organicznymi takimi jak paliwa, oleje, smary czy rozpuszczalniki. Szczególnie polecane dla przemysłu papierniczego.	
		T _{max} °C	-200°C ÷ 280°C			
		p _{max} bar	20	80		100
		V _{max} m/s	15	2		2
		pH	1-13			
	6493		  		Szczeliwo splatane z przędzy aramidowej o dużej odporności, zarówno na czynniki mechaniczne, jak i chemiczne, także w podwyższonych temperaturach. Przeznaczone do pracy w wysokociśnieniowych pompach i armaturze w kontakcie z wodą, parą wodną, roztworami soli, średniej mocy kwasów i zasad, oraz z czynnikami organicznymi takimi jak paliwa, oleje, smary czy rozpuszczalniki. Szczególnie polecane w kontakcie z mediami abrazyjnymi. Znajduje zastosowanie we wszystkich gałęziach przemysłu i w gospodarce komunalnej. Polecane szczególnie dla przemysłu wydobywczego.	
		T _{max} °C	-200°C ÷ 280°C			
		p _{max} bar	25	100		100
		V _{max} m/s	8	2		2
		pH	2-13			
	6493GM		  		Szczeliwo z przędzy syntetycznej impregnowane smarem o specjalnej kompozycji. Znajduje zastosowania w pompach i armaturze, jako pakunek lub jako pierścień zamykający dla pakunków innego rodzaju szczeliw. Zalecane do mediów zawierających cząstki abrazyjne: piasek, żwir, ścier drzewny oraz do instalacji w środowisku pary wodnej, wody i czynników chemicznych m.in. w przemyśle energetycznym, petrochemicznym i chemicznym.	
		T _{max} °C	-200°C ÷ 280°C			
		p _{max} bar	25	100		100
		V _{max} m/s	20	10		2
		pH	3-13			

Przywołane w katalogu temperatury i ciśnienia są wartościami maksymalnymi. Nie są to jednak dane ostateczne, ponieważ wartości te zależą od konkretnego zastosowania.

W niniejszym katalogu przedstawiono najpopularniejsze szczeliwa plecione serii GAMBIF, cieszące się największym uznaniem użytkowników. W naszej ofercie znajdziecie Państwo szereg innych produktów, które rozwiązują zindywidualizowane potrzeby naszych klientów. Jednocześnie informujemy, że na życzenie klienta istnieje możliwość wykonania nowych szczeliw w oparciu o nowe kompozycje przędzy i impregnatów



Warszawa - 480 km, Berlin - 280 km, Bratislava - 340 km, Praha - 170 km, Wien - 320 km, Budapest - 490 km, Kyjiv - 1240, Moscow - 1700 km



GAMBIT Lubawka Sp. z o.o.

58-420 Lubawka, ul. Wojska Polskiego 16, Polska

tel.: +48 75 74 49 301-307; fax: +48 75 74 49 310

e-mail: marketing@gambit-lubawka.pl www.gambit-lubawka.pl